

KOMELON®



Segacci

Info tecniche

Solo per rilascio interno

Segacci da potatura - paesaggisti, agricoltori, sgombero alberi a bordo strada, forestali

SPEEDCUT™ PRO - FOLDING SAW



SPEEDCUT™ PRO - PRUNING SAW

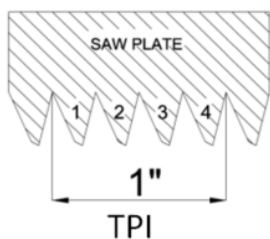
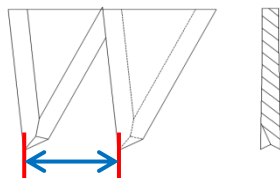


SPEEDCUT™ - FOLDING SAW



SPEEDCUT™ - PRUNING SAW





Passo dei denti & TPI (denti per pollice)

TPI : Contare il numero totale di denti tra i segni di 1" è il TPI della lama della sega

Per determinare la dimensione dei denti per i rami da tagliare.

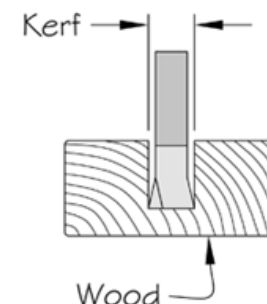
- Più denti ci sono, maggiore è la probabilità che si blocchi, poiché i denti si riempiono di segatura.
- Meno denti ci sono, più è difficile spingere e lascia una superficie di taglio ruvida.

Con possibile danno o malattia per l'albero.

Dimensione denti	TPI	Prestazioni di taglio	Applicazione
<i>Denti extra grandi</i>	3 ~ 5	Taglio aggressivo	Potatura, legno verde
<i>Denti grandi</i>	6~7	Taglio normale	Potatura, legno verde
<i>Denti medi</i>	8~9	Taglio normale	Potatura, legno verde
<i>Denti piccoli</i>	11~14.5	Taglio fine	Lavorazione del legno, alberi da frutto
<i>Denti extra piccoli</i>	17 ~20	Taglio super fine	Finitura carpenteria
<i>Denti ultra piccoli</i>	24 ~28	Taglio ultra fine	Finitura carpenteria

Kerf & set dei denti

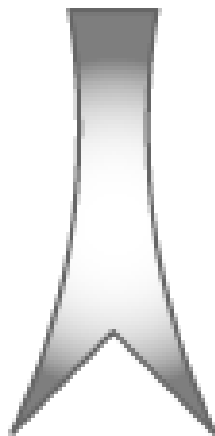
- Un kerf minore lascia una superficie di taglio pulita, ma può causare attrito facendo bloccare la lama.
- Un kerf più ampio rende il taglio più veloce, ma produce più segatura e lascia una superficie più ruvida



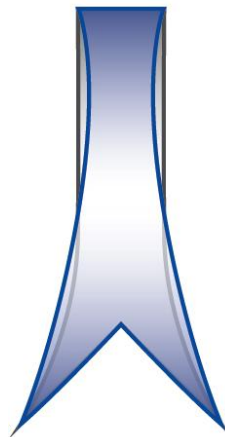
Spessore lama mm	Taglio lama (kerf) mm	Dentatura (set)	Applicazione
0.6	0.9	Dente piegato	Lavorazione del legno
0.6	0.76	Dente piegato	Alberi da frutto
0.7	1.15	Dente piegato	Lavorazione del legno
0.7	0.9	Dente piegato	Potatura, legno verde
0.8	1.08	Dente piegato	Uso generale
0.8	1.1	Dente piegato	Potatura, legno verde
0.9	1.3	Dente piegato	Lavorazione del legno
1.2	1.8	Dente piegato	Potatura, legno verde
1.25	2	Dente piegato	Potatura, legno verde
1.4	1.3	Rettifica conica	Potatura, legno verde
1.45	1.35	Rettifica conica	Potatura, legno verde

Confronto tra **Affilatura conico-rettificata** vs **Dente stradato**

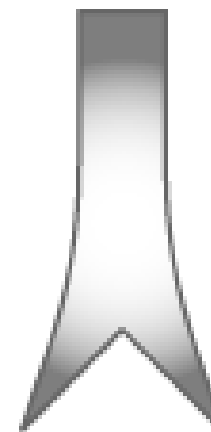
Affilatura conico-rettificata
(dente non stradato)



- La conicità riduce l'attrito e offre prestazioni di taglio ***più fluide, più facili, più rapide***; lascia una superficie di taglio pulita e impedisce all'umidità di penetrare nel ramo o nell'albero causando malattie.



Dente
stradato



- Stradare i denti con un processo di pressatura per realizzare una lama più sottile.

PROCESSO DI PRODUZIONE

Taglio Laser

- Il taglio laser a fibra completamente automatizzato è essenzialmente il primo passo verso una lama di qualità, riduce lo stress sul materiale rispetto al metodo di stampaggio.

Rettifica a cono

- Implementazione del meccanismo di macinazione dei coltelli di qualità tedesca
- Macinazione altamente simmetrica per entrambi i lati.

Cromatura

- Stiamo usando fonti esterne per la cromatura.

Rettifica Denti

- Macchina giapponese completamente automatizzata per la rettifica a CBN diamantato.

Indurimento a impulsi

- Macchina completamente automatizzata per l'indurimento a impulso sia per seghe dritte che curve
- Questo garantisce un risultato di indurimento dei denti molto costante.

Assemblaggio e confezionamento

- Le maniglie vengono inserite internamente. Le maniglie di qualità sono controllate quotidianamente per garantire una qualità costante per i clienti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



✓ Acciaio ad alto tenore di carbonio per denti extra affilati e massima durata della lama.



✓ Tri-Edge garantisce un taglio fluido e pulito.



✓ Lama temprata cromata dura resistente alla ruggine, realizzata in acciaio giapponese ad alto tenore di carbonio.



✓ I denti riscaldati ad alta frequenza sono temprati, aumentando la durata dei denti

✓ La lama rastremata offre prestazioni di taglio più fluide e rapide con la minima quantità di danno al ramo tagliato.

✓ Lame di ricambio disponibili.



➤ Tecnologia di rettifica rastremata

Siamo molto orgogliosi di offrire un segaccio di qualità con lama rettificata rastremata. Mentre tutti i segacci da potatura sono rettificati rastremati su entrambi i lati contemporaneamente, la nostra collaudata tecnologia di rastrematura rettifica un lato alla volta. Questo garantisce un risultato molto più preciso nella simmetria della lama.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

➤ Materiale della lama

Nastri di acciaio ad alta durezza da HV 540 a HV 580 e con trattamenti termici superiori. Questo è considerato il miglior



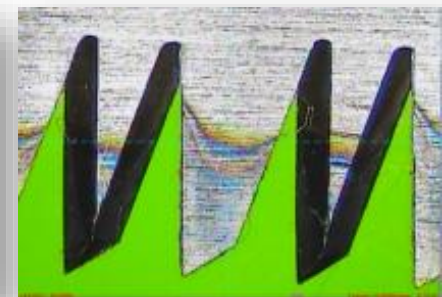
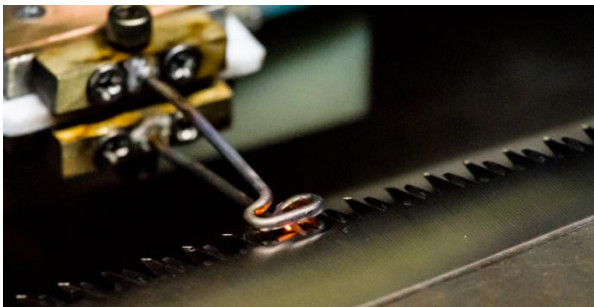
CONTEN	C	Si	Mn	P	S	Cr
UTI	%	%	%	%	%	%
SK4	0.90 ~ 1.00	0.10 ~ 0.35	0.10 ~ 0.50	0.03	≤0.03	0.3
SK5	0.80 ~ 0.90	0.10 ~ 0.35	0.10 ~ 0.50	0.03	≤0.03	0.3

➤ Denti temprati a impulso

- Il tagliente di ciascun dente viene riscaldato e temprato mediante impulsi a controllo di precisione

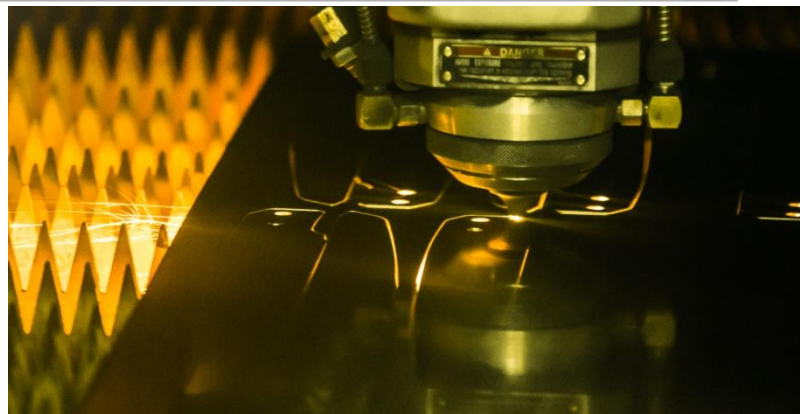
completamente automatizzati impulsi che migliorano le prestazioni di taglio.

** Durezza : 900 HV to 950HV sulla scala Vickers (65 to 68 scala Rockwell C).



➤ Punti chiave della produzione di seghe

- Taglio Fiber Laser automatizzato
- Rettificatrice conica automatizzata
- Macchina di tempra a impulsi automatizzata
- Macchina di rettifica denti diamantati CBN automatizzati
- Stampa UV semi-manuale per la massima durata
- ERP implementato con processo JIT (LEAN)
- Test periodici delle prestazioni nel laboratorio di prova



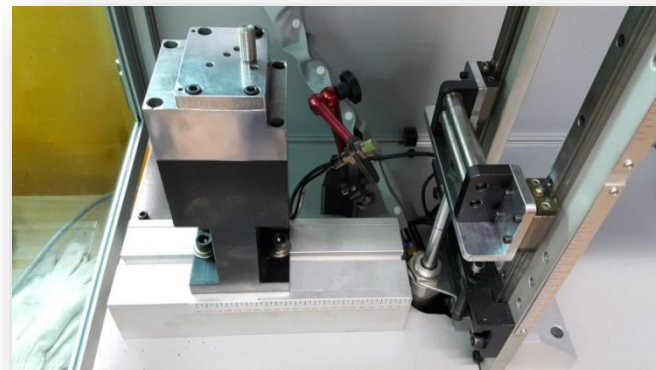
➤ Capacità produttiva oggi

Tipi	Giorno	Mese	Anno	Proporzione
Dritto	2,700	70,000	840,000	66%
Curvo	1,400	36,000	432,000	34%
Totale	4,100	106,000	1,272,000	100%

- Microscopia della qualità dei denti



- Impianto di prova per la flessione delle lame per sega sviluppato internamente.
- Testiamo periodicamente i prodotti WIP per assicurarci che i prodotti siano coerenti in merito alla rottura della lama.



- Macchina per il test delle prestazioni delle seghe sviluppata internamente



KOMELON®

KOMEKON Corp.

73, Jangpyeongro, Saha-gu, Busan, Korea (Janglim-dong 575)

TEL. +82 51 290 3100 FAX : +82 51 290 3114

E-mail : komelon@komelon.co.kr www.komelon.com